

CERTIFICAT EN ISO 3834

Systeme Qualite en Soudage
Welding Quality System

N° **FR-3834-A020-1**

Établi le *Established on* 10/12/2020

Annule et remplace N° / *Supersedes* N° **FR-3834-A020-0**

IS Certification

certifie que le systeme de production mis en place par :
certifies that the production system developed by:



ACTION TECHNOLOGIQUE SEZANNAISE ATS

Adresse : **9 rue Jean-Pierre Timbaud**
Adress **95100 ARGENTEUIL - France**

pour le site de production
for the workshop

Site ou atelier couvert **165 rue du manège**
Site or workshop covered **51120 SEZANNE - France**

à été évalué et jugé conforme aux exigences requises par la norme
has been assessed and found compliant with the requirements of standard

ISO 3834-2:2005

suivant le programme de certification et le périmètre précisé dans l'annexe technique.
according to the certification program and the scope specified in the Technical Appendix.

Date de première délivrance **24/03/2016**
First issue date

Validité à partir du **10/12/2020**
Valid from

Jusqu'au **05/02/2023**
Until

Responsable d'IS Certification
Manager of IS Certification

Jeremy GAGLIARDI



Annexe Technique du certificat N° FR-3834-A02O-1

Technical Appendix of certificate N°

PROGRAMME DE CERTIFICATION

CERTIFICATION PROGRAM

- ISO 3834 : 2005
- PE CERTIF 01 (*)
- PE CERTIF 02 (*)

(*) version française disponible sur www.isgroupe.com
french version available on www.isgroupe.com

CHAMP D'APPLICATION FIELD OF CERTIFICATION

Produits couverts <i>Products covered</i>	Ensembles mécanosoudés pour véhicules roulant ferroviaire <i>Ensembles mécanosoudés pour véhicules roulant ferroviaire</i>
Norme(s) applicable(s) <i>Product standard(s)</i>	EN 15085-2
Autre(s) norme(s) applicable(s) au titre de l'EN ISO 3834-5 / <i>Other product standard(s) refer to EN ISO 3834-5</i>	
Commentaires : / <i>Comments</i>	

DOMAINE DE PRODUCTION RANGE OF PRODUCTION

Plage de certification <i>Range of certification</i>			
Procédés de soudage selon EN ISO 4063 <i>Welding process according to EN ISO 4063</i>	Groupe de matériaux selon EN ISO/TR 15608 <i>Material group according to EN ISO/TR 15608</i>	Commentaires <i>Comments</i>	
135	1.2 ; 2.2 ; 8.1		
136 M	8.1		
141	1.2 ; 8.1 ; 22.3		
521	1.1 ; 8.1		
521 + 131	22.4		
521 + 135	1.1		
522	2.1 ; 3.1 ; 6.2		
Coordination en soudage <i>Welding coordination</i>			
Fonction en coordination <i>Position in welding coordination</i>	NOM Prénom <i>SURNAME Name</i>	Niveau <i>Level</i>	Né le <i>Born</i>
Coordinateur principal / Responsable welding coordinator (Interne / Internal)	MANGION Pierre-Alain	Compétences complètes / Comprehensive competency level, EWT	1973
Coordinateur suppléant avec droits équivalents / Deputy coordinator with equal rights (Interne / Internal)	RIGER Matthieu	Compétences complètes / Comprehensive competency level, IWE	1983
Commentaires : / <i>Comments</i>			